

### Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



#### Produkt-Highlights

- No Frost
- Smart Device
- Touch & Swipe-Display
- Easy Twist Ice
- Easy Open
- Space Box
- Vario Space



#### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 238 l
- Betriebsgeräusch: 31 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

#### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

#### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

#### Händler-Kontaktdaten:

elektrotechnik Hähnel  
Hauptstraße 41  
71154 Nufringen  
07032 933900  
info@elth.de  
www.iq-elektro-haehnel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Arnd Hähnel  
a.haehnel@elth.de  
  
Sibylle Deutsch  
s.deutsch@elth.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

|            |               |
|------------|---------------|
| Montag     | 09:00 - 14:00 |
| Dienstag   | 09:00 - 14:00 |
| Mittwoch   | 09:00 - 14:00 |
| Donnerstag | 09:00 - 14:00 |
| Freitag    | 09:00 - 14:00 |
| Samstag    | 09:00 - 12:30 |