



### Produkt-Highlights

- **NoFrost:** nie wieder Abtauen dank perfektem Schutz vor Eisbildung – das spart Mühe und Zeit.
- **BigBox-Gefriergutschublade:** zum Stapeln von Einfrierbehältern oder für großes Gefriergut.

### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: E
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 221 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 200 l
- Betriebsgeräusch: 39 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: C
- Klimaklasse: SN/T
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Art der Temperaturanzeige: LED-Anzeige
- Umluft-Kühlen
- Temperaturanstieg-Warnsignal: opt. + akust. Temperaturanstieg-Warnsignal
- herausnehmbarer Zwischenboden für Sperriges

### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 60 cm
- Höhe: 161 cm
- Tiefe: 65 cm
- Breite mit Verpackung: 66 cm
- Höhe mit Verpackung: 168 cm
- Tiefe mit Verpackung: 77 cm
- Gewicht mit Verpackung: 66,30 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Röhl electronics GmbH  
Ueckerstraße 58  
17373 Ueckermünde  
039771 2020  
info@roehl-uem.de  
www.tp-roehlelectronics.de

### Ihr Ansprechpartner:

Nico Küther  
info@roehl-uem.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 09:00 - 13:00 / 14:00 - 17:00 |
| Dienstag   | 09:00 - 13:00 / 14:00 - 17:00 |
| Mittwoch   | 09:00 - 13:00 / 14:00 - 17:00 |
| Donnerstag | 09:00 - 13:00 / 14:00 - 17:00 |
| Freitag    | 09:00 - 13:00 / 14:00 - 17:00 |