

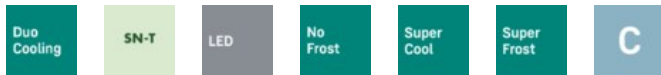
## Liebherr CNe 5023-22 | weiss

Artikelnummer 18460



### Produkt-Highlights

- No Frost
- Easy Fresh
- Duo Cooling
- Touch-Display
- Vario Space



### Produkttyp

- Bauart: Stand-Kühl- Gefrierkombination

### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: C
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 153 kWh/Jahr
- Nutzinhalt gesamt: 280 l
- Nutzinhalt Kühlraum: 177 l
- Nutzinhalt Gefrierraum: 103 l
- Sternekennzeichnung: 4 Sterne
- Betriebsgeräusch: 35 dB(A)

- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

### Ausstattung & Technik

- Schnellgefrier-Funktion
- Superkühlen-Schaltung
- No Frost Technik
- Lagerzeit bei Störung: 20 Std.

### Gehäuseeigenschaften

- Gefrierteil-Position: unten
- Tür-Anschlag wechselbar
- Breite: 59,70 cm

- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 67,50 cm
- Gewicht: 63 kg
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 68,10 kg
- Farbe: weiß

### Händler-Kontaktdaten:

Walter Tritschler e.K.  
Im Gewerbepark 1  
79252 Stegen  
07661 61048  
mail@walter-tritschler.de  
www.iq-tritschler.de

### Ihr Ansprechpartner:

Jürgen Mäder  
mail@walter-tritschler.de

### Unsere Öffnungszeiten:

|            |                               |
|------------|-------------------------------|
| Montag     | 08:00 - 12:00 / 14:00 - 17:00 |
| Dienstag   | 08:00 - 12:00 / 14:00 - 17:00 |
| Mittwoch   | 08:00 - 12:00                 |
| Donnerstag | 08:00 - 12:00 / 14:00 - 17:00 |
| Freitag    | 08:00 - 12:00 / 14:00 - 17:00 |