# Elektro Berkel e.K.

Kompetent. Sympathisch. Nah.

Unsere persönliche Empfehlung für Sie:

## **Vogels** TVM 5845 Full-Motion+ (55-100") | schwarz

Artikelnummer 17551



### Produkt-Highlights

- Schwenkbare, ultradünne TV-Wandhalterung - Ideal für große OLED/QLED-TV's
- Speziell für Fernseher mit einer Größe von 50 bis 100 Zoll
- Extrem flach und stark - Nur 4 cm von der Wand entfernt
- Um bis zu 180° drehbar
- Bis zu 55 kg max. Gewichtslast
- Sanfte OneFinger™-Bewegung - Dank beschichteter Lager und Präzisionsstahlwellen
- 2D-Leveling™: So bleibt Ihr Fernseher immer waagerecht - Präzise Nivellierung nach der Installation (horizontal und vertikal)
- Absolut gerade Installation - Kostenlose Wasserwaage inklusive
- TV-Schutzpatches - Schützen Sie die Rückseite Ihres Fernsehers mit weichen Schutzpatches

---

**Händler-Kontaktdaten:**

Elektro Berkel e.K.
Schlüchterner Straße 27
36391 Sinntal-Sterbfritz
06664 96090
service@elektro-berkel.de
www.iq-elektro-berkel.de

**Ihr Ansprechpartner:**

Tobias Richter
service@elektro-berkel.de

**Hinweis:** Für Vollständigkeit, Richtigkeit und Aktualität der Angaben wird keine Gewähr übernommen.