

### Liebherr FNb 505i-22 | weiss

Artikelnummer 18464



#### Produkt-Highlights

- No Frost
- Smart Device
- Touch & Swipe-Display
- Easy Twist Ice
- Easy Open
- Space Box
- Vario Space



#### Produkttyp

- Produkttyp: Stand-Gefrierschrank

#### Energieeffizienz / Verbrauchswerte

- Energy Label Version: 2019/2016
- Energieeffizienzklasse: B
- Energieeffizienzspektrum: Spektrum [A bis G]
- Jahres-Energieverbrauch: 120 kWh/Jahr
- Nutzinhalt Gefrierraum: 238 l
- Betriebsgeräusch: 31 dB(A)
- Geräuschemissionsklasse: B
- Klimaklasse: SN/T

- Sternekennzeichnung: 4 Sterne

#### Ausstattung & Technik

- elektronische Temperaturregelung
- No Frost Technik
- Umluft-Kühlen
- Tür offen-Warnsignal: opt. + akust. Tür-offen-Warnsignal
- Störungsanzeige: opt. + akust. Störungsanzeige

#### Bedienung

- Abtauverfahren: Abtauautomatik
- Super-Gefrier/Super-Frost-Funktion

#### Gehäuseeigenschaften

- Breite: 59,70 cm
- Höhe: 165,50 cm
- Tiefe: 65,50 cm
- Breite mit Verpackung: 61,50 cm
- Höhe mit Verpackung: 172,70 cm
- Tiefe mit Verpackung: 76,70 cm
- Gewicht mit Verpackung: 72,60 kg
- Farbe: weiß

#### Händler-Kontakt Daten:

Elektro-Pöppel Hausgeräte GmbH  
Itzehoer Chaussee 21  
24808 Jevenstedt  
04337 919952  
info@elektro-poeppel.de  
www.tp-elektro-poeppel.de

#### Ihr Ansprechpartner:

Jonas Jäger  
info@elektro-poeppel.de

#### Unsere Öffnungszeiten:

Montag 08:00 - 17:00  
Dienstag 08:00 - 17:00  
Mittwoch 08:00 - 17:00  
Donnerstag 08:00 - 17:00  
Freitag 08:00 - 14:00